



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ

TMS

ISO 9001

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

КОМПЕТЕНЦИИ

КЛЮЧЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



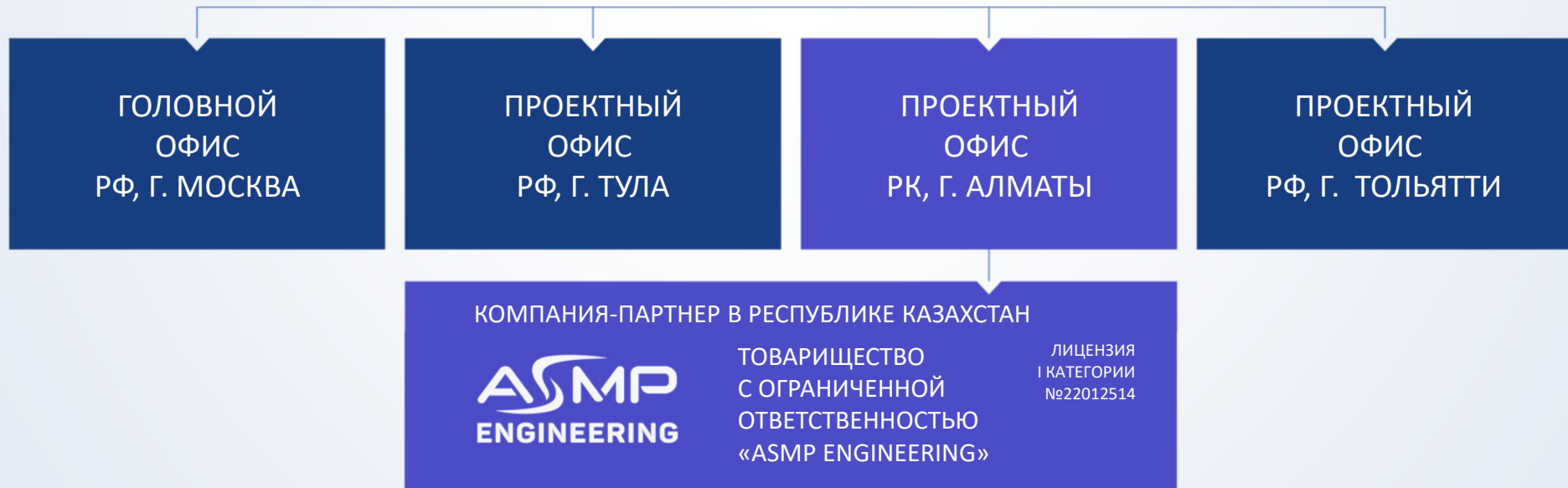
ОСНОВАНО
в 2012 году –
более 10 лет
на рынке

ВЫРУЧКА
800 млн.
руб. в год
без НДС

БОЛЕЕ
170 человек
штатного
персонала

СРЕДНИЙ
возраст
сотрудников -
37 лет

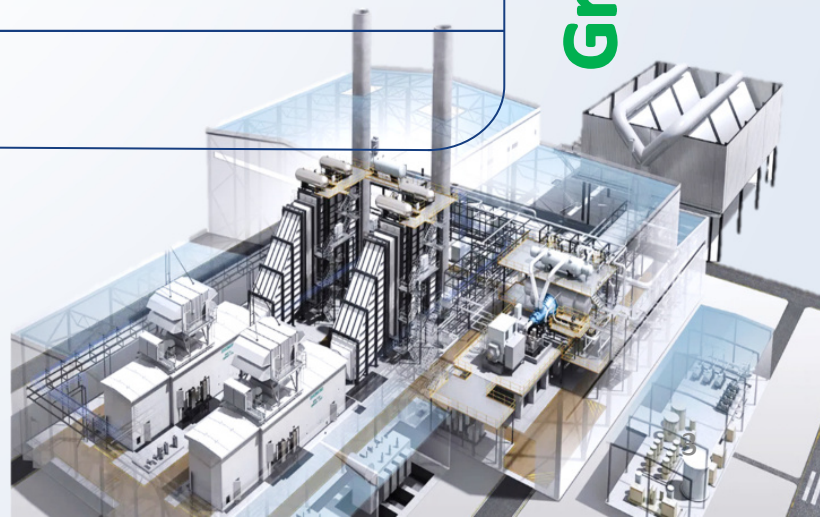
СТРУКТУРА КОМПАНИИ ООО «ПСИ»



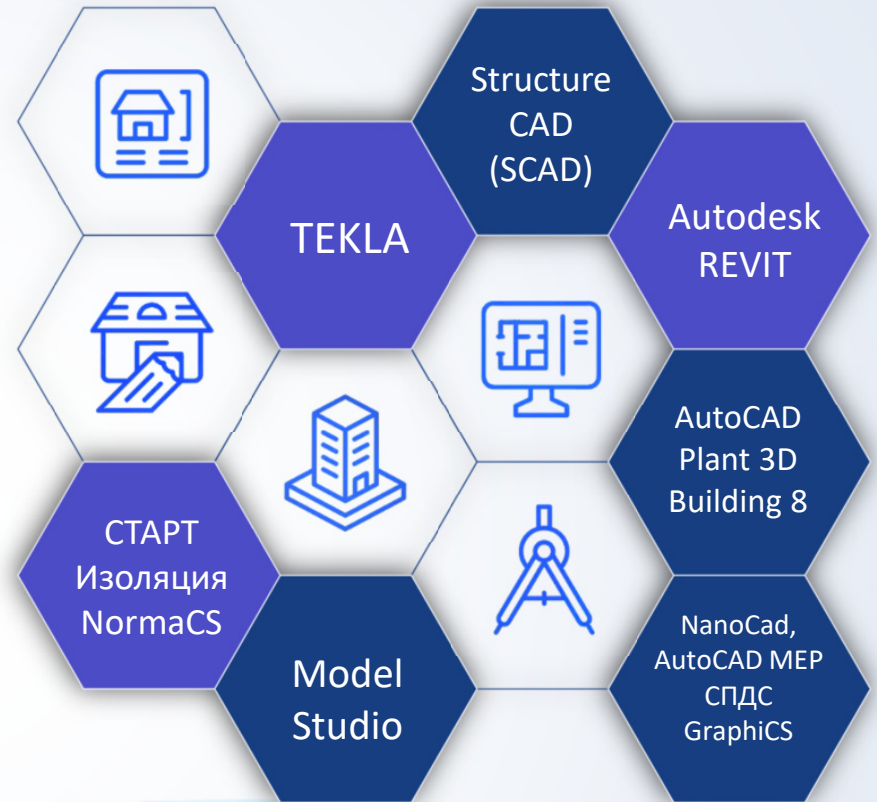
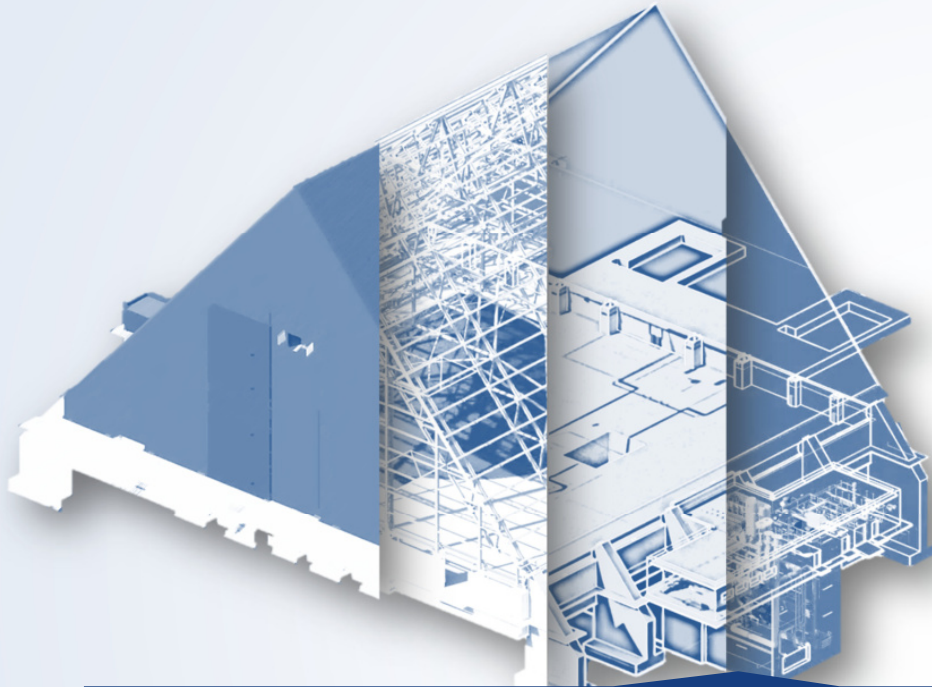
ООО «ПСИ» - ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ЛЮБОГО УРОВНЯ СЛОЖНОСТИ И МАСШТАБА



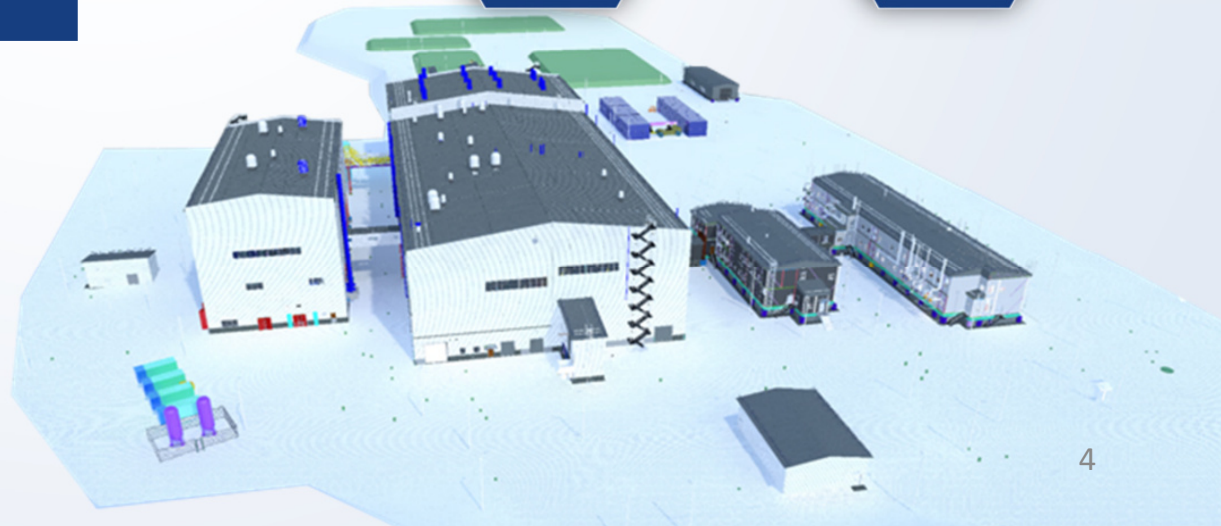
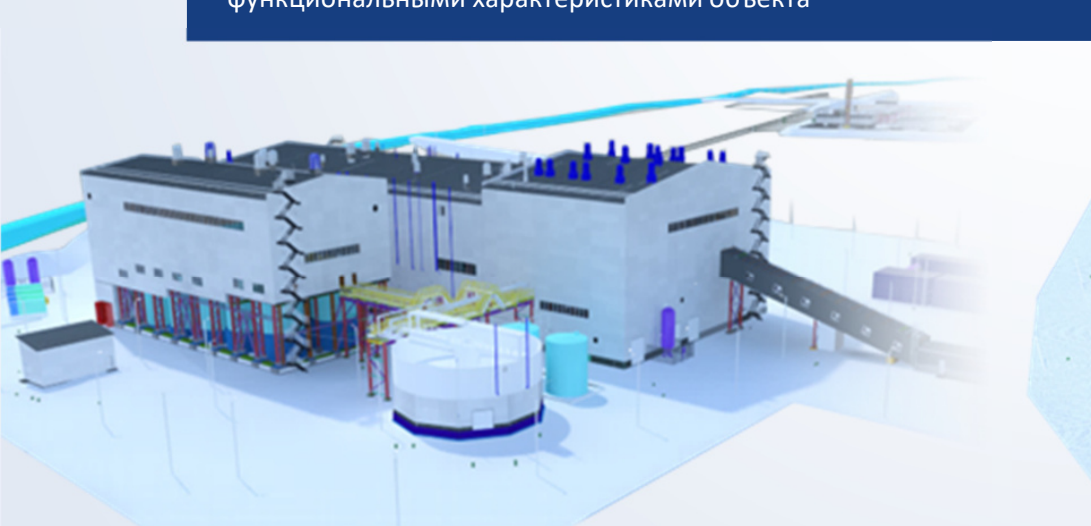
- ОБСЛЕДОВАНИЯ
- ИЗЫСКАНИЯ



Все проекты ООО «ПСИ» выполняет с применением BIM технологий*



* BIM (Building Information Modelling) - технология трёхмерного моделирования с геометрическими, физическими и функциональными характеристиками объекта





ГОРНО-
ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

✦
Золотоизвлекательные
фабрики (ЗИФ)

✦
Горно-обогатительные
комбинаты (ГОК)



ХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

✦
Неорганическая химия
Кислоты, соли, щелочи

✦
Органическая химия
Смолы, полиэфиры

✦
Производство
минеральных удобрений



ЧЕРНАЯ И ЦВЕТНАЯ
МЕТАЛЛУРГИЯ

✦
Нагревательные
печи

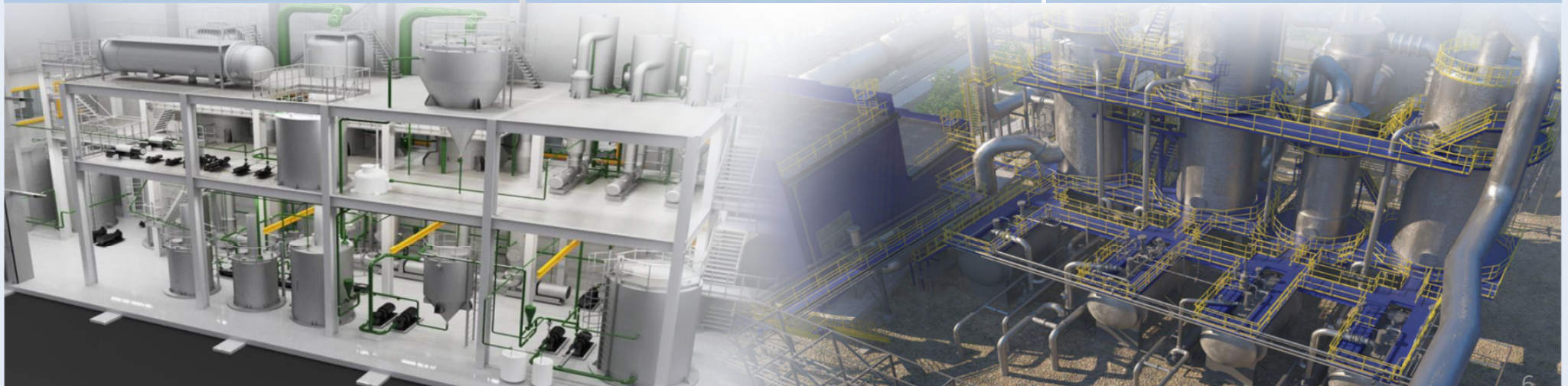
✦
Плавильные
установки

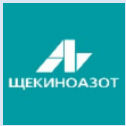
✦
Линии обработки,
резки, установки



Разработка базового инжиниринга, проектной и рабочей документации, инженерное обследование, комплексные изыскания:

<p>Установка производства серной кислоты H_2SO_4</p>	<p>Установка производства азотной кислоты HNO_3</p>	<p>Установка производства аммиачной селитры NH_4NO_3</p>
<p>Установка производства сульфата аммония $(NH_4)_2SO_4$</p>	<p>Склад хранения серной кислоты; Узлы выгрузки жидкой серы</p>	<p>Производства фосфорно-азотных удобрений</p>
<p>Установки производства гранулированной серы</p>	<p>Выпарные установки</p>	<p>Системы очистки отходящих газов, включая дымососы и дымовые трубы</p>



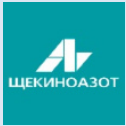


АО «Щекиноазот»

«Установка производства серной кислоты
мощностью 200 тыс. т/год H_2SO_4 .
Склад серной кислоты»



3D модель установки производства серной кислоты



АО «Щекиноазот»

«Установка производства серной кислоты
мощностью 200 тыс. т/год H_2SO_4 .
Склад серной кислоты»





ПОЛИПЛАСТ[®]
ИДЕЯ. КАЧЕСТВО. МАТЕРИЯ

ООО "Полипласт
Новомосковск"

«Строительство производства
редиспергируемого полимерного порошка
(РПП)»



3D модель площадки



Мощность завода – 132 тыс. т/год
Местоположение – г. Новомосковск



Разработка проектной
и рабочей документации

АЗОТ

КАО «Азот»

«Установка производства Азотной кислоты»
для КАО «Азот» в г. Кемерово

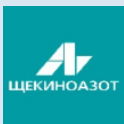


Разработка проектной
и рабочей
документации



Мощность —
182,5 тыс.
т/год HNO_3





АО «Щекиноазот»

«Комплекс производств азотной кислоты и аммиачной селитры»



Разработка проектной и рабочей документации



Мощность:
 Производство азотной кислоты –
 270 000 т/год;
 Аммиачной селитры –
 340 000 т/год.
 Расположение: Щекинский р-н,
 Тульская область



3D модель проекта



ПАО «ФОСАГРО»

«Производство сульфата аммония
мощностью 300 тыс. тонн в год 900 тонн в
сутки, 37,5 тонн в час»



Разработка рабочей
документации



Мощность: 300 тыс. т/год
Расположение: г. Череповец



3D-модель цеха производства сульфата аммония



КАЗФОСФАТ ТОО «КАЗФОСФАТ»

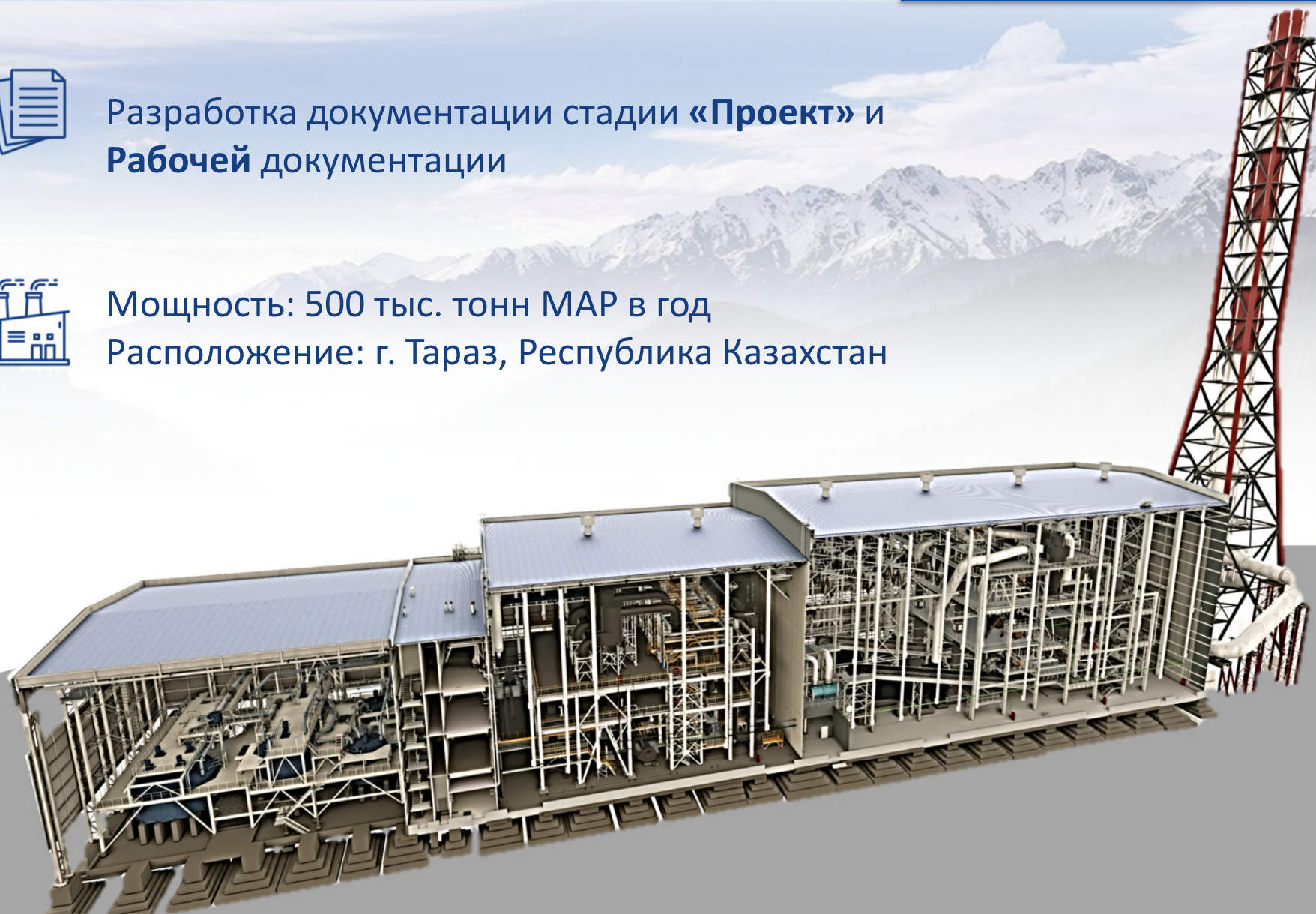
«Строительство производства 500 тыс. тонн
МАР (аммофос 10:46) на ТФ ТОО
«Казфосфат» «Минеральные удобрения»»



Разработка документации стадии «Проект» и
Рабочей документации



Мощность: 500 тыс. тонн МАР в год
Расположение: г. Тараз, Республика Казахстан





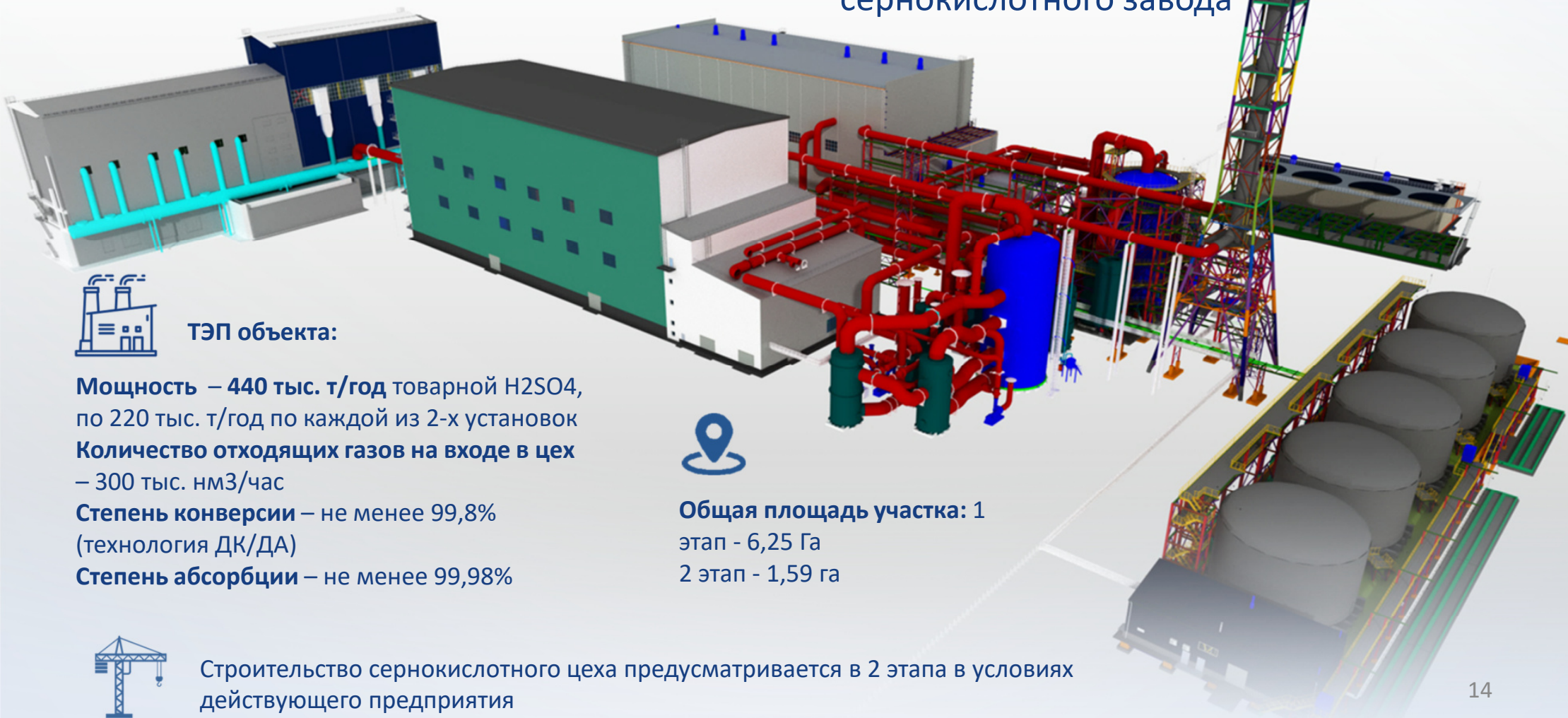
ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» «Жезказганский медеплавильный завод»

«Строительство нового сернокислотного цеха»



Разработка базового инжиниринга и документации стадии «Проект»

3D модель нового сернокислотного завода



ТЭП объекта:

Мощность – 440 тыс. т/год товарной H₂SO₄,

по 220 тыс. т/год по каждой из 2-х установок

Количество отходящих газов на входе в цех

– 300 тыс. нм³/час

Степень конверсии – не менее 99,8%

(технология ДК/ДА)

Степень абсорбции – не менее 99,98%



Общая площадь участка: 1

этап - 6,25 Га

2 этап - 1,59 га

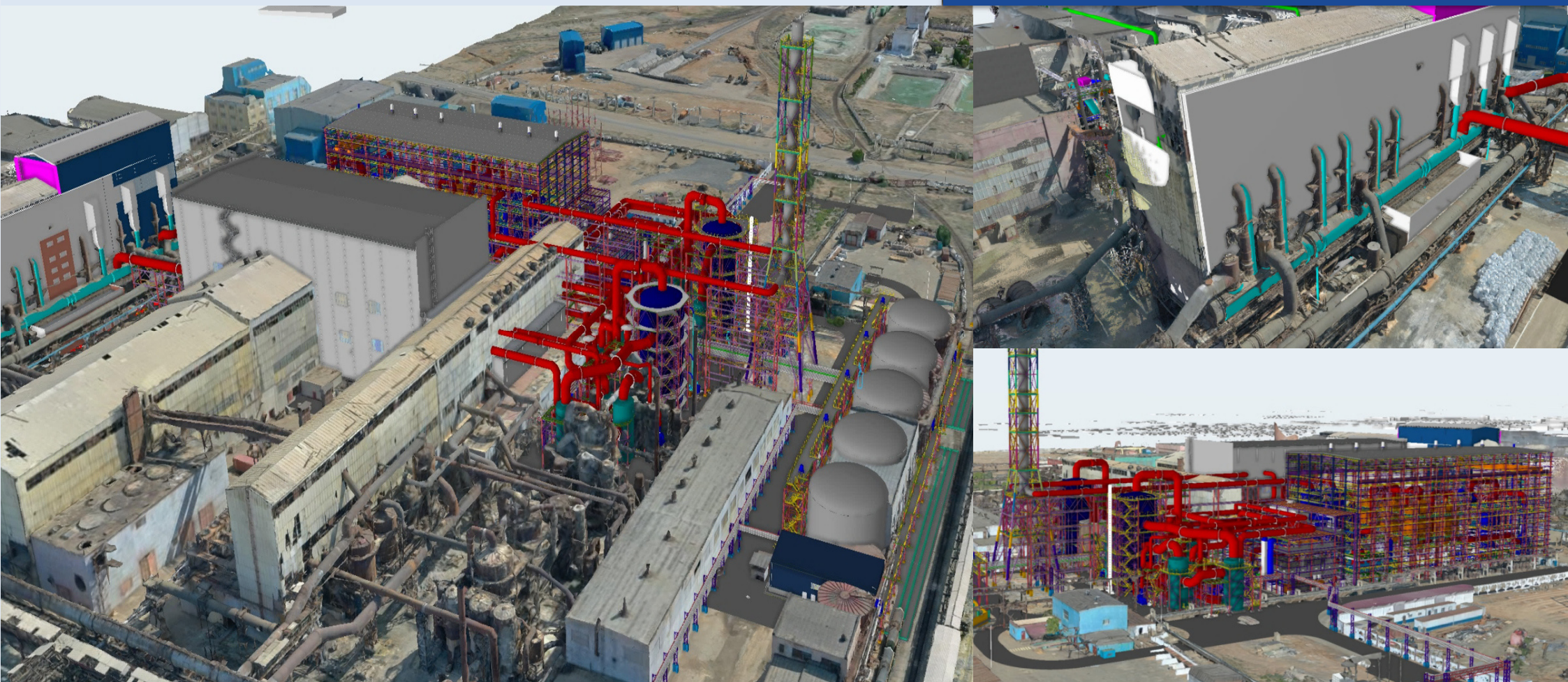


Строительство сернокислотного цеха предусматривается в 2 этапа в условиях действующего предприятия



ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» «Жезказганский медеплавильный завод»

Наложение модели на фотограмметрию



Фотограмметрия – технология сопоставления предметов и их габаритов по фотографиям



Разработка **базового инжиниринга, проектной и рабочей** документации, инженерное обследование, комплексные изыскания

ЗОЛОТОИЗВЛЕКАТЕЛЬНЫЕ ФАБРИКИ (ЗИФ)

Отделения измельчения

Участки цианирования и сорбционного выщелачивания

Склады хранения руды, концентратов

ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫЕ КОМБИНАТЫ (ГОК)

Отделения флотации, реагентные, сушки концентратов

Склады хранения руды, концентратов

Корпусы сгущения, фильтрации

Горно-обогатительные комбинаты, Золотоизвлекательные фабрики - предприятия горной промышленности по первичной переработке твердых полезных ископаемых

Исходное сырье:

Руда цветных металлов

Руда черных металлов

Неметаллические полезные ископаемые

Уголь



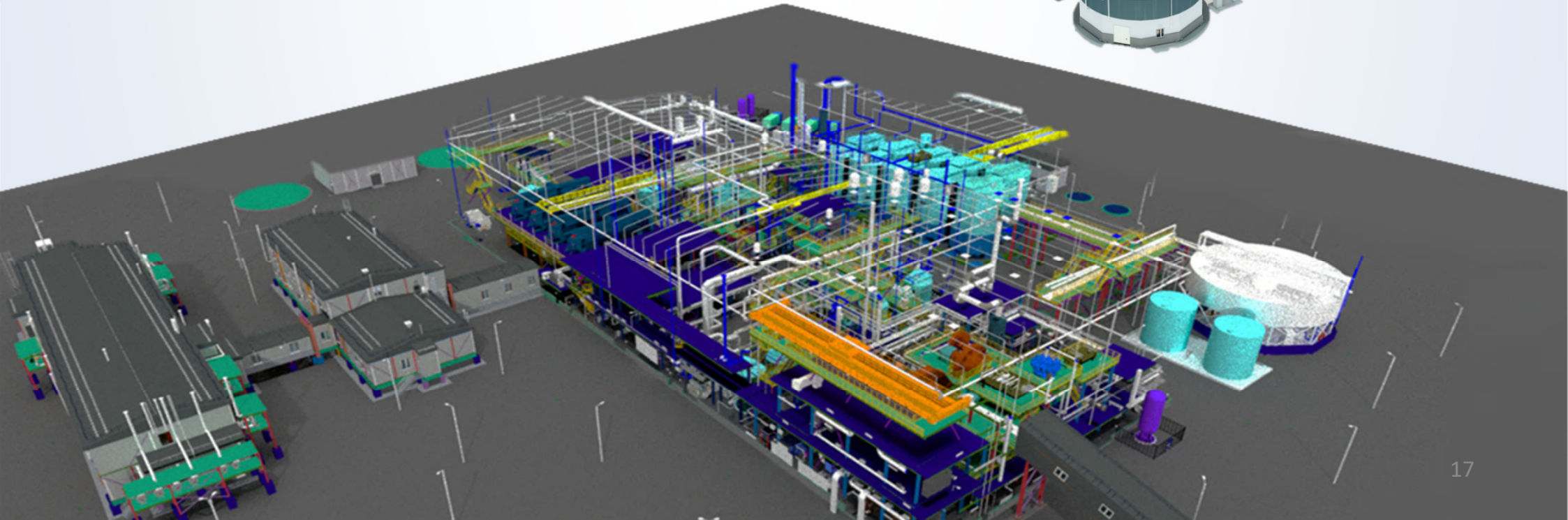


Разработка **проектной** документации
«Строительство золотоизвлекательной фабрики
на месторождении «Кумроч» в Усть-Камчатском
муниципальном районе Камчатского края»



Мощность ЗИФ: 600 тыс. тонн
руды/год в 1 технологическую линию
Расположение: 80 км от
пос. Усть-Камчатск Камчатского края
Шкала сейсмической интенсивности
«MSK-64» -9 баллов

3D-модель Главного корпуса
Золотоизвлекательной фабрики



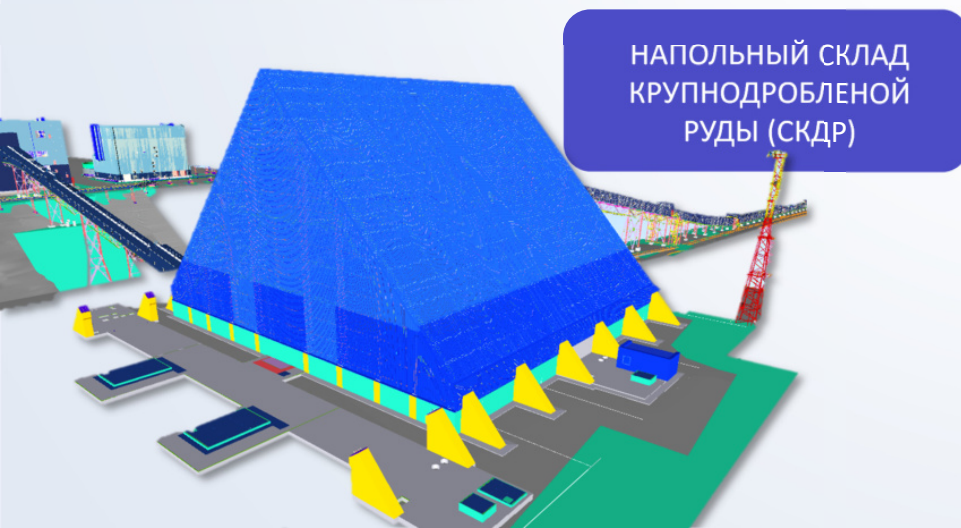


Разработка **базового инжиниринга** и **рабочей документации**
«Черногорский горно-обогатительный комбинат»



Мощность: 7 млн. т в год
Расположение: г. Норильск

Схема ГОКа



Главный корпус обогатительной фабрики «Черногорский горно-обогатительный комбинат»

ГЛАВНЫЙ
КОРПУС ОФ

Конечная продукция –
медный и никелевый
концентрат с высоким
содержанием палладия
и платины

РЕАГЕНТНОЕ
ОТДЕЛЕНИЕ

ОТДЕЛЕНИЕ
ФЛОТАЦИИ

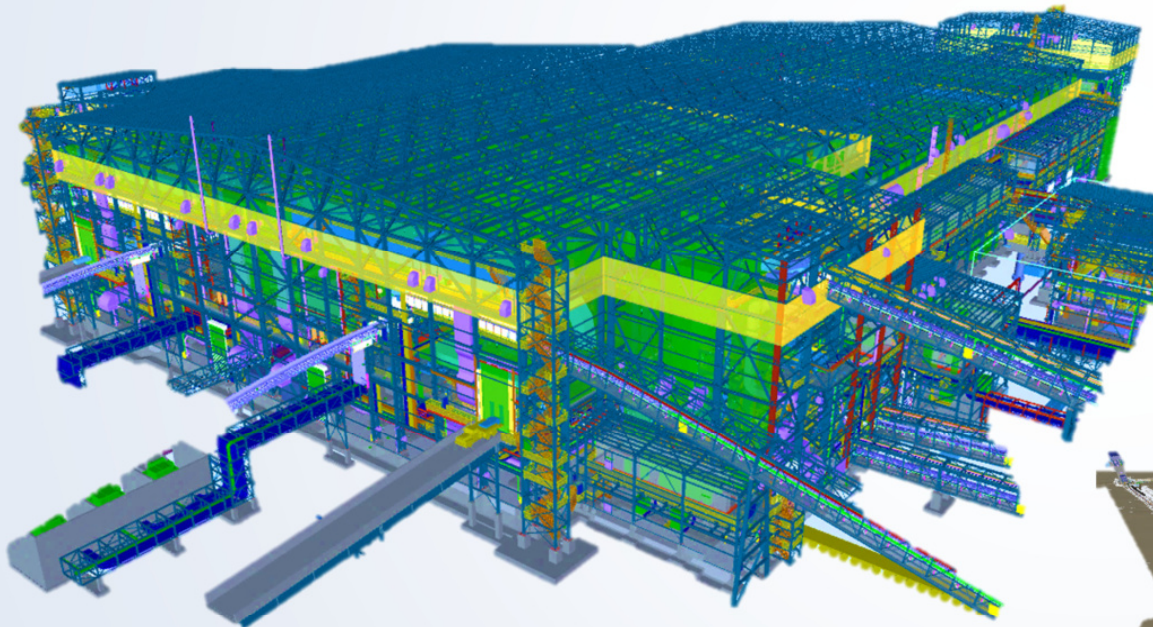
ОТДЕЛЕНИЕ
ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ



Адаптация FEED Лицензиара, разработка проектной документации и прохождение экспертиз (ГЭЭ и ГГЭ)

«Баимский ГОК. Проект медного месторождения «Песчанка»
Обогатительная фабрика» ООО «ГДК Баимская»

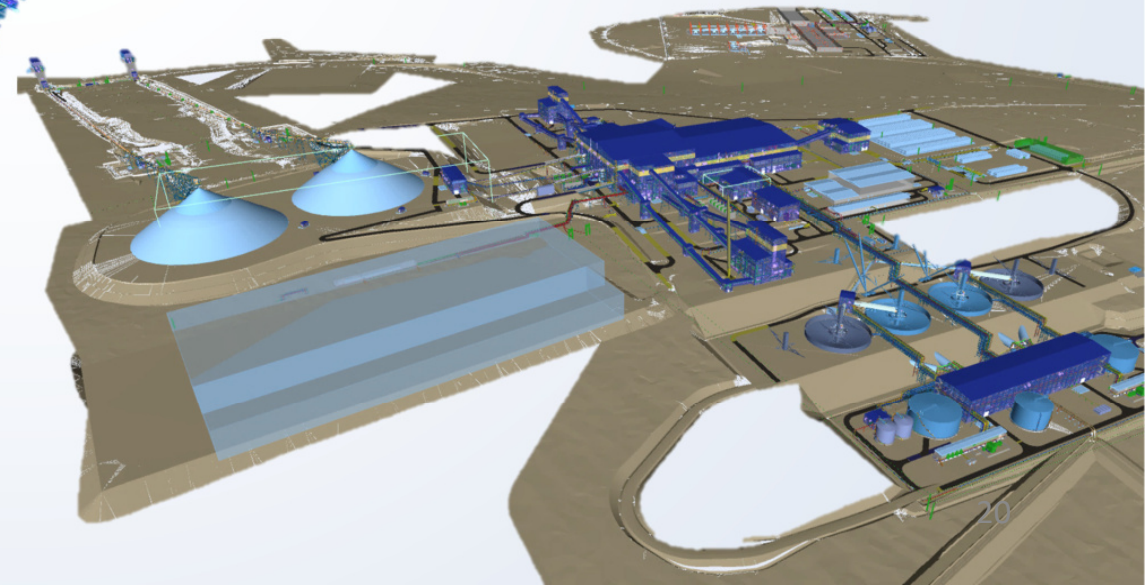
3D модель Главного корпуса обогатительной фабрики



Площадь строительства

Условная граница проектирования	га	145
Площадь застройки территории	га	12
Плотность застройки (в условных границах проектирования)	%	8
Площадь покрытий проездов и обочин	га	20

3D модель площадки строительства Баимский ГОК



Характеристики фабрики



Проектная мощность	70 млн т/год
Режим работы установки	непрерывный



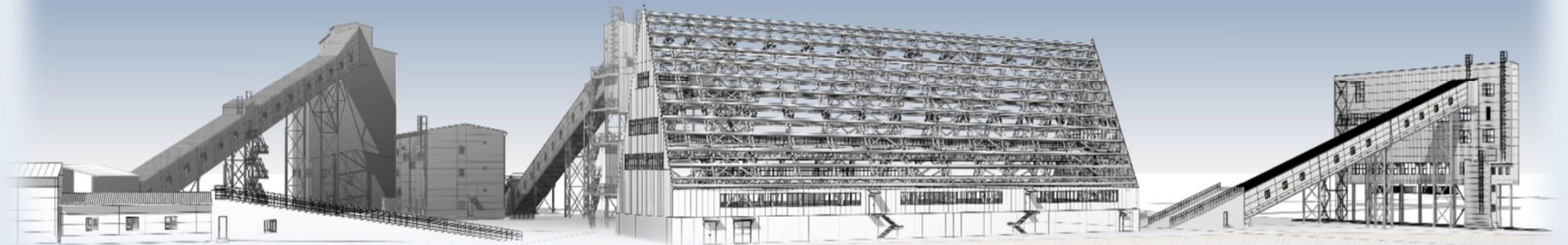
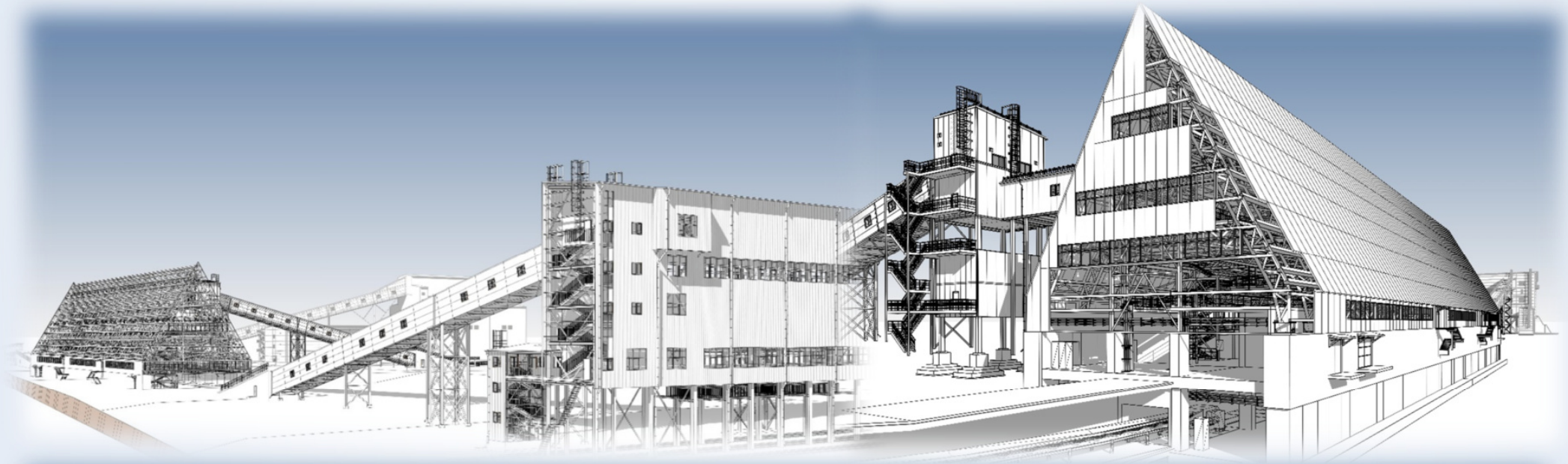
Разработка **проектной и рабочей** документации
«Быстринский ГОК. Цех сушки магнетитового концентрата»



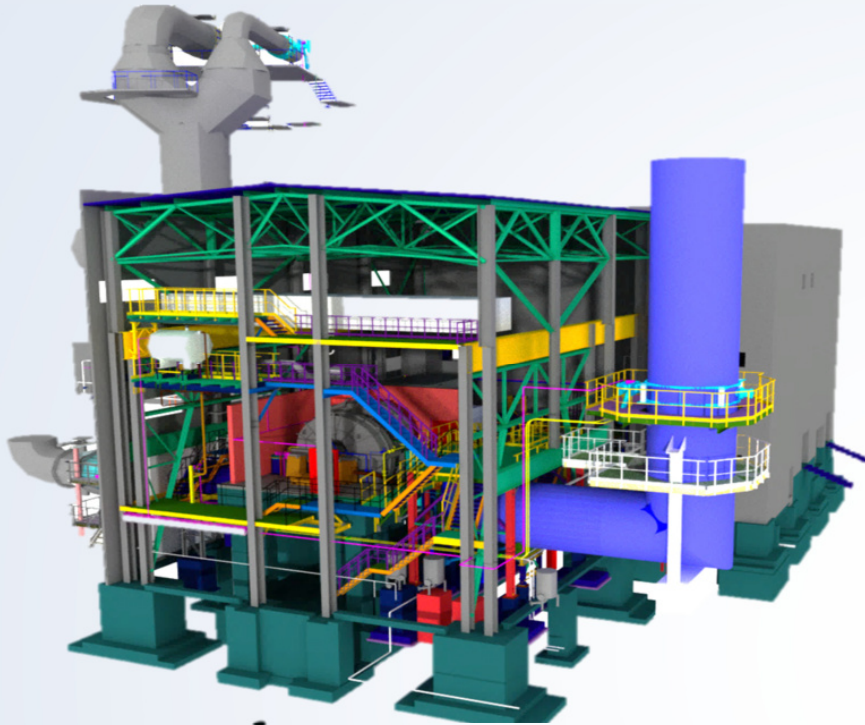
Мощность: 2,7 млн. т/год по влажному железорудному (магнетитовому) концентрату
Расположение: Забайкальский край



Разработка **проектной** и **рабочей** документации
«Яковлевский ГОК». «Строительство комплекса сушки руды»



Мощность обогатительного комбината – 6 млн. т /год



Разработка рабочей документации
 ПАО «Северсталь»
 Модернизация ГУБТ-25. Замена турбины



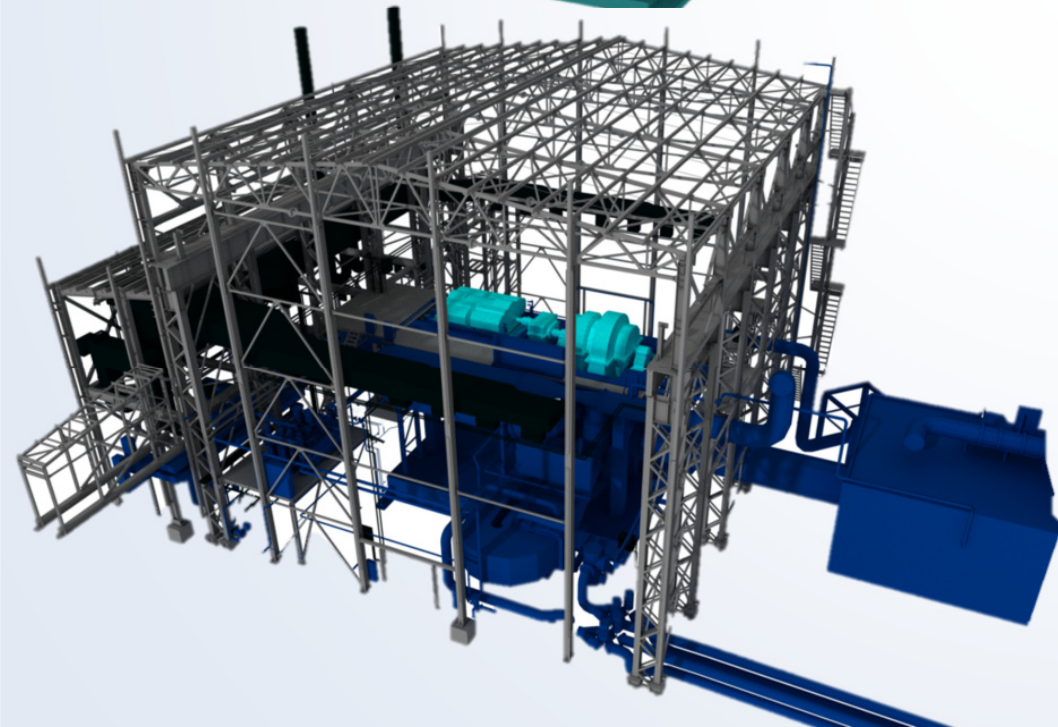
Цель проекта:
 Увеличение производства электроэнергии турбогенератором ГУБТ-25 за счет эффективного использования избыточного газа на колошнике доменной печи



Разработка проектной и рабочей документации
 ПАО «Северсталь»
 Строительство установки ЭВД-4



Цель проекта:
 Снабжение дутьём доменной печи №3





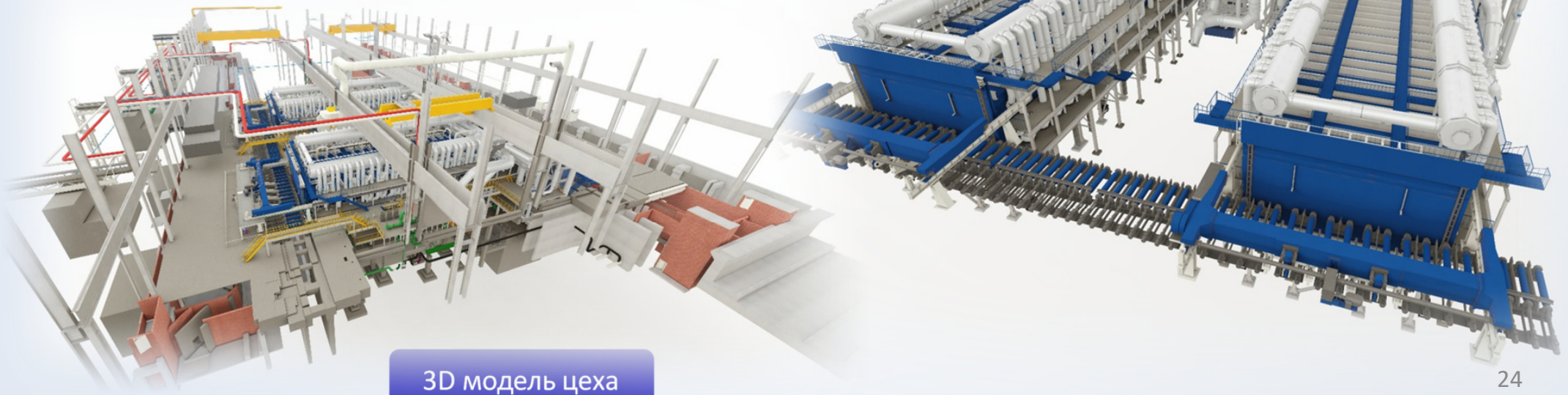
Разработка рабочей документации
 ПАО «Северсталь» «Техническое перевооружение нагревательных печей №1,2»



- Мощность до реконструкции: 200 т/ч сляба при холодном всаде
- Мощность после реконструкции: 400 т/ч сляба при холодной и не менее 500 т/ч на горячем посаде
- Размеры пода печи, м:
 Ширина в свету – 11,59;
 Длина габаритная – 50,85;
 Длина активная – 49,0
- Местоположение:
 г. Череповец

Нагревательные печи цеха №140 в эксплуатации с 1975 года. Ввиду низкой производительности проведена замена печей на современные с большей производительностью

3D модель нагревательных печей



3D модель цеха



Общество с ограниченной ответственностью
«Промстрой Инжиниринг» - ООО «ПСИ»

Адрес:

105066, г. Москва, ул. Нижняя Красносельская, д. 35, стр. 64,
этаж 2, помещ. 2

Телефон:

+7(495) 662-94-34

E-mail:

ps-e@ps-e.ru

Сайт:

www.ps-e.ru

Генеральный директор - Соловьев Александр Сергеевич